**TEHNIČNA SPECIFIKACIJA ZA JAVNO NAROČILO**

**»Izdelava in dobava lesenih klopi«**

1. **Osnovne tehnične karakteristike za: LESENA KLOP 200 x 60 cm; 100 kos**

**OPIS MATERIALOV, NAČIN IZDELAVE LESENE KLOPI IN PREVZEM VZORCA**

Klop je izdelana iz smrekovega lesa, visoke kvalitete.

Izbrani ponudnik bo moral pred pričetkom izdelave, pri naročniku prevzeti že izdelano leseno klop, kot vzorec za lažjo izdelavo, saj morajo biti dobavljene klopi, zaradi enotne podobe vseh klopi naročnika, enakega zunanjega videza, kot klopi, ki jih ima naročnik že v uporabi.

**Površinska obdelava**

Les mora biti obdelan tako, da so robovi na zgornji strani klopi posneti. Na spodnji strani klopi so končne letve na mestu, kjer se klop ročno prime pri manipulaciji, zaobljene. Les mora biti prebarvan, oziroma zaščiten s štirimi sloji premaza za stavbno pohištvo. Enkrat s premazom, ki učinkuje globinsko in trikrat

površinsko z aqualesom zelene barve, kot so že obstoječe mize. Vzdolžne letve se pri izdelavi mize lepijo na prečne letve z lepilom in pritrdijo z dvema lesnima vijakoma 5x35 mm na spoj (30 vijakov na mizo).

Obe končni letvi se namesto z lesnimi vijaki pritrdijo z vijaki z ugrezno glavo DIN 7991 6,0 x 40 mm, podloško fi 18 mm, ter matico M6 (6 kompletov na mizo).

**Sestavni deli**

Vzdolžna letev; 7 kos

Prečna letev; 3 kos

Lesni vijak 5 x 35 mm; 30 kos

Vijak z ugrezno glavo 6,0 x 40 mm; 6 kos

Podloška; 6 kos

Matica M6; 6 kos

**Napis  imena podjetja**

Leseno klop je potrebno označiti z napisom: » JP LPT d.o.o. « na spodnji  strani klopi.  Višina črk je 30 mm, črne barve.

**Fotografija lesene klopi**

