LOGOTIP PANTONE

|  |
| --- |
| Sektor vzdrževanja |
| Služba strojnega vzdrževanja |
| Ljubljana, 21. 2. 2025 |

**TEHNIČNE ZAHTEVE ZA RAZPIS ENLJ-SPV-75/25**

**Dobava zaporno protipovratne lopute DN300 NP25 za tlačno stran ČO črpalke 1/3 TP1, generalna obnova dveh Adamsovih loput DN800 NP10 4TO TA3 in dveh zaporno protipovratnih loput DN350 NP25 tlačne strani ČO črpalk TP2 ter GENERALNA OBNOVA OLJNEGA BLAŽILCA GBZ**

1. **ADAMS kombinirana zaporna nepovratna loputa DN300 NP16**
2. KOLIČINA: 1 kos
3. TEHNIČNE ZAHTEVE:

* tip: GBZ;
* proizvajalec: Adams Armaturen GMBH;
* upravljanje: elektromotorno;
* razred tesnjenja: 100% dvostransko po ISO 5208-1993 - razred A;
* nazivni tlak: PN16 (testiranje ohišja pri 24 bar, sedeža pri 17,6 bar);
* izvedba konstrukcije ventila: tristransko ekscentrični zaporno nepovratni ventil;
* spoj: prirobnični EN 1092, PN 16;
* vgradne mere: EN 558-1 serija 14 (DIN - F4) - 290 mm;
* ohišje: ogljikovo jeklo (DIN mat. no. 1.0570);
* disk: ogljikovo jeklo (DIN mat. no. 1.0570);
* tesnjenje: metal/metal;
* tesnilo diska: sendvič nerjavno jeklo/grafit;
* osovina: nerjavno jeklo (DIN mat. no. 1.4057 + QT800);
* amortizer hidravličnega udara s tristopenjsko zaslonko in možnostjo reguliranja hitrosti zapiranja, vgrajen v mehanski reduktor pogonskega sklopa lopute;
* elektromotorni pogon AUMA NORM SAR 07.6:
* 400/230VAC, 50 Hz, 3-Ph AC;
* S2 -15 min;
* 2x končno stikalo;
* 2x momentno stikalo;
* dajalnik položaja RWG - 4 žični priklop;
* ročno odpiranje, avtomatsko se izključi v primeru starta motorja;
* zaščita: IP 68.

Ob prevzemu predložiti atestno dokumentacijo EN10204/3.1.

1. OBRAZLOŽITEV ZA DOBAVO:

Ob defektaži Adamsove lopute na obtočni črpalki 1/3 toplotne postaje 1 je bilo ugotovljeno, da zaradi dušenja tlačne strani prihaja do abrazije zapornega diska na loputi. Zaradi nezmožnosti popravila in ker v skladišču nimamo rezervne Adams lopute tega tipa, je potrebno naročiti novo Adamsovo loputo DN300 NP16, tipa GBZ. V primeru potrebne zamenjave ali nezmožnosti popravila obstoječe, lahko pride do izpada 20 MW toplotne energije na TP1.

1. **Generalna obnova ADAMS kombinirane zaporne lopute DN800 NP10**
2. KOLIČINA: 2 kos
3. TEHNIČNE ZAHTEVE:

* zamenjava tesnila diska;
* zamenjava tesnila osovine;
* strojna obdelava in zamenjava ležaja;
* pregled reduktorja (demontaža in čiščenje polža in polžnega segmenta, zamenjava

ležajev na polžu in mazanje vrtljivih delov);

* pregled hidravličnega blažilca (demontaža cilindra in čiščenje delov, meritve posameznih delov, strojna obdelava bata in stene cilindra, vgradnja novih delov tesnilnega seta, povezovalnega dela bata, vodila in čistilnega dela);
* polnjenje sistema z oljem;
* odzračevanje cilindra;
* vgradnja hidravličnega blažilca na zaporno loputo;
* nastavitev hitrosti zapiranja;
* kontrola tesnjenja medija in oljnega sistema.

1. OBRAZLOŽITEV:

Ker številne Adams lopute prepuščajo, imamo pri vzdrževalnih posegih zaradi nezmožnosti izločitve in zagotovitve breztlačnega stanja večkrat težave. V primeru večjih okvar, je potrebno za izvedbo popravil izločiti celotno toplotno postajo, kar pa ni vedno mogoče. Med generalno obnovo bodo zamenjani zaporni diski, sendvič tesnila, temeljne puše, ležaji reduktorjev, tesnilni material ter servisirani amortizerji.

1. **Generalna obnova ADAMS kombinirane zaporne lopute DN350 NP16**
2. KOLIČINA: 2 kos
3. TEHNIČNE ZAHTEVE

* zamenjava tesnila diska;
* zamenjava tesnila osovine;
* strojna obdelava in zamenjava ležaja;
* pregled reduktorja (demontaža in čiščenje polža in polžnega segmenta, zamenjava

ležajev na polžu in mazanje vrtljivih delov);

* pregled hidravličnega blažilca (demontaža cilindra in čiščenje delov, meritve posameznih delov, strojna obdelava bata in stene cilindra, vgradnja novih delov tesnilnega seta, povezovalnega dela bata, vodila in čistilnega dela);
* polnjenje sistema z oljem;
* odzračevanje cilindra;
* vgradnja hidravličnega blažilca na zaporno loputo;
* nastavitev hitrosti zapiranja;
* kontrola tesnjenja oljnega sistema.

1. OBRAZLOŽITEV:

Ker številne Adams lopute prepuščajo, imamo pri vzdrževalnih posegih zaradi nezmožnosti izločitve in zagotovitve breztlačnega stanja večkrat težave. V primeru večjih okvar, je potrebno za izvedbo popravil izločiti celotno toplotno postajo, kar pa ni vedno mogoče. Med generalno obnovo bodo zamenjani zaporni diski, sendvič tesnila, temeljne puše, ležaji reduktorjev, tesnilni material ter servisirani amortizerji.

1. **Generalna obnova blažilca hidravličnega udara na zapornih loputah GBZ**

**obtočne črpalke toplotne postaje 2**

1. KOLIČINA: 1 kos
2. TEHNIČNE ZAHTEVE:

* pregled hidravličnega blažilca (demontaža cilindra in čiščenje delov, meritve posameznih delov, strojna obdelava bata in stene cilindra, vgradnja novih delov tesnilnega seta, povezovalnega dela bata, vodila in čistilnega dela);
* polnjenje sistema z oljem;
* odzračevanje cilindra;
* vgradnja hidravličnega blažilca na zaporno loputo;
* nastavitev hitrosti zapiranja;
* kontrola tesnjenja oljnega sistema.

1. OBRAZLOŽITEV:

Zaradi prepuščanja olja, je potrebno obnoviti blažilec hidravličnih udarov zaporne lopute GBZ obtočne črpalke na TP2.

1. **DOBAVNI ROKI**

* dobavni rok za novo ADAMS loputo (točka 1), je 10 mesecev od podpisa pogodbe;
* dobavni rok za generalno obnovo ADAMS loput in blažilca (točka 2, 3 in 4), je 29. 8. 2025.

1. **GARANCIJSKA DOBA**

* garancijska doba za novo ADAMS loputo (točka 1), je 24 mesecev od dobave nove lopute;
* garancijska doba generalno obnovljenih nadomestnih delov (točka 2, 3 in 4), je 12 mesecev od dobave generalno obnovljenih nadomestnih delov.